

# МЕТАЛЛОЦЕНТР



Управляющая компания **МЕТАЛЛОЦЕНТР** - производственное объединение и официальное структурное подразделение на базе завода **АгроМаш** по изготовлению и разработке нестандартизированного оборудования и комплектующих.

Одним из подразделений компании является конструкторско-технологический отдел, обеспечивающий разработку различных видов изделий и металлоконструкций и их технологическое сопровождение. Разнообразие металлообрабатывающего оборудования позволяет выпускать широкую номенклатуру изделий и изготовление нестандартного оборудования. Сварочное производство предприятия сертифицировано для предприятий металлургической, химической и нефтехимической отраслей промышленности.

Мы готовы предложить Вам долгосрочное и взаимовыгодное сотрудничество по изготовлению и разработке оборудования и комплектующих.

Завод в г. Липецк оснащен разнообразным станочным парком, сохранены кадры, что совместно дают качество и выгоду для заказчика.

Мы проектируем и изготавливаем изделия различного уровня сложности: механизмы, узлы, детали, агрегаты широкого спектра применения, шестерни, звездочки, валы, оси, пальцы, крышки, фланцы, корпуса подшипников и редукторов, червяки, червячные колеса, шкивы, крыльчатки, ролики, редуктора в сборе и многое другое.

**Изготавливаем и восстанавливаем запасные части и узлы к различному оборудованию.**

## Плазменная и газокислородная резка металла

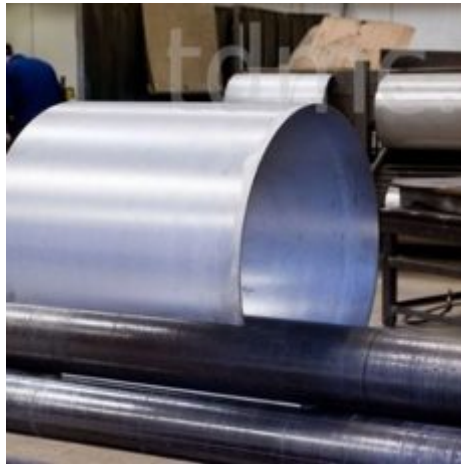


**Плазменная резка** — это наиболее экономичный и эффективный способ раскроя и резки металла позволяющий получить высокую точность, аккуратность изготавливаемых изделий. Плазменная резка немногим уступает лазерной резке но имеет по сравнению с ней ряд преимуществ в т.ч. увеличенный диапазон изготавливаемых изделий по толщине и более низкие затраты на производство.

Преимущества:

- Изготовление деталей различной конфигурации
- Высокое качества реза
- Минимальный локальный нагрев заготовки, что приводит к минимальной деформации детали
- Обработка любых металлов
- Оптимизация при раскрое заготовки
- Скорость резания в 3-5 раз выше чем при газовой резке.

## Гибка / вальцовка металла



На нашем предприятии Вы можете заказать гибку и вальцовку листового металла.

**Гибка металлического листа** является неотъемлемой частью процесса при изготовлении различных металлоизделий, таких как уголки, швеллера и другие виды изделий.

Мы используем только современное гибочное оборудование, которое позволяет осуществлять гибку листового металла с высокой точностью.

Технические возможности листогибочного станка, позволяет работать с листом до **6 метров, при толщине 10 мм.**

## Сварочные работы

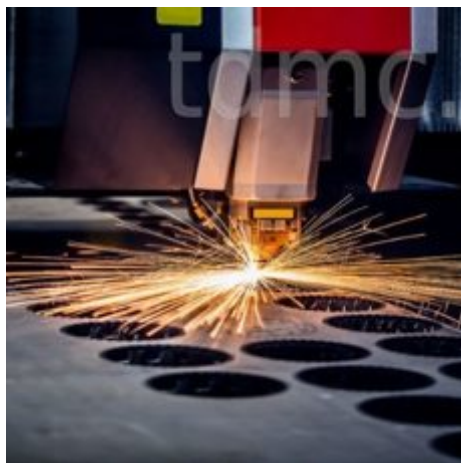
На листогибочных вальцах выполняют вальцовку листовой стали для образования цилиндрических, конических и сферических поверхностей и кольцевую гибку (вальцовку).

Листогибочные вальцы имеют три или четыре горизонтальных валика, на которых гнут листовую сталь, максимальная ширина которой **2,5 метра, при максимальной толщине 10 мм.**



Производство оснащено полуавтоматами для сварки чёрных металлов, оборудованием для выполнения сварочных работ из нержавеющей стали и цветных металлов.

## Токарно-фрезерные работы



Токарно-фрезерные работы:

Цех по механической обработке металла, поможет в изготовлении шестерен, звездочек, валов, осей, пальцев, крышек, фланцев, корпусов подшипников, корпусов редукторов, червяков, червячных колес, шкивов, роликов, редукторов в сборе, гидроцилиндров, а также пресс-форм, штампов, опок, простых и сложных узлов и механизмов.

Все это выполняют высокоточные токарные и вертикально-фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ производства США.

**Максимальные размеры обрабатываемых деталей на токарно-винторезных и токарно-карусельных станках:  $\Phi_{max} = 2800$  мм ;  $L_{max} = 3000$  мм. Максимальные размеры на универсально-фрезерных и фрезерно-расточных станках по осям x,y,z: 3000x1000x800.**

## Лазерная резка



Лазерная резка:

Наряду с газовой и плазменной резкой металла, широкое применение в металлургии и строительстве получила лазерная резка. Лазерная резка металла — высокотехнологичный процесс обработки листового металла, позволяющий вырезать заготовки разные по форме и размеру, с отверстиями и без.

**Рабочий стол установки лазерной резки 2 на 4 метра и позволяет резать метал до 14 мм.**

## Рубка металла гильотиной



Наше предприятие оснащено мощной, современной, гидравлической гильотиной, которая может рубить листовой металл **длиной 6 метров при толщине 16 мм.**

Рубка металла гильотиной в основном используется для изготовления закладных деталей, косынок и полосы.

## Цех антикоррозийного покрытия



**Участок антикоррозийного покрытия** оснащен покрасочной камерой, площадью 150 кв. м. для крупногабаритных изделий.

## Цинкование



### Технологические возможности

- габаритные размеры ванны цинкования: 12500\*1500\*2600 мм;
- производительность: 9,5 т/час;
- максимальная масса изделия 5 т;
- оптимальная толщина покрытия от 70 до 120 мкм при возможных от 40 до 250 мкм.

### Технология горячего цинкования

Оборудование для горячего цинкования представляет собой керамическую ванну, которую наполняют расплавленным цинком ( $Zn$ ). Перед самым процессом деталь проходит предварительную подготовку, затем исходная металлоконструкция погружается в ванну с расплавленным цинком, после чего охлаждается либо на воздухе, либо в воде. Цинковое покрытие образуется посредством реакции между самим цинком и обрабатываемым металлом, в результате чего мы получаем особо прочный и однородный сплав. Чистый цинк, взаимодействуя с атмосферным воздухом, вступает в реакцию с кислородом ( $O_2$ ) и двуокисью углерода ( $CO_2$ ), в результате чего формируется карбонат цинка ( $ZnCO_3$ ) – он-то и защищает металл от вредного воздействия внешней среды. Это достаточно твердое вещество, которое имеет серый матовый цвет. Таким образом, в результате горячего цинкования металла, изделия становятся более прочными и эстетичными. Обычно оцинкованные изделия служат 25-50 лет.

## Контакты

**info@detal-mc.ru**

Москва

**+7 (495) 730-22-24**

Москва

**+7 (909) 158-35-90**

Прием звонков: с 9:00 до 18:00 (Пн-Пт)

**Офис:**

109428, г. Москва, Рязанский проспект, д. 8А

**Производство:**

398006, г. Липецк, ул. Волгоградская, д. 35

[Оставить заявку](#)

Перейти на сайт: <http://detal-mc.ru/>